

Caractéristiques techniques

Données de performance KL-RS

Les pompes de la gamme KL-RS sont des pompes à trémie pour le convoyage et le dosage des boues épaissies d'épuration avec une teneur en substance sèche (TS) de 15 à 45 %. Ces propriétés font des pompes d'extraction à silo de type KL-RS un groupe indispensable dans les installations modernes d'épuration. La KL-RS traite les substances avec une

viscosité élevée et offre une grande puissance de convoyage, même en cas d'additifs abrasifs et fibreux dans les fluides. Les structures de clapets à la fin du tunnel de trémie permettent de réaliser des travaux de révision et de contrôle sans démonter la pompe. Les clapets de verrouillage permettent de remplacer le rotor/le stator même lorsque le silo est rempli.

Taille	Passage libre maximale (mm)	Quantité de convoyage (m ³ /h) à 350 min ⁻¹	Pression différentielle maximale (bar)
80	121	0,8 – 80	48
100	150	5 – 150	48

